



**ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ПОСТАВКА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО
ОБРУДОВАНИЯ**



ИНДУКЦИОННАЯ ПЛАВИЛЬНАЯ ПЕЧЬ

ИНДУКЦИОННАЯ ПЛАВИЛЬНАЯ ПЕЧЬ

Технические характеристики и особенности

- Печь для плавления латуни сконструирована по принципу электромагнитной индукции.
- Плавильная печь состоит из крышки печи, корпуса печи, рамы печи, индукционного корпуса и вспомогательной системы электрического управления.
- Часть оборудования для индукционной плавки состоит из стальной конструкции корпуса печи, рамы печи, байпасного канала, материалов футеровки печи.
- Корпус плавильной печи имеет вертикальную конструкцию, корпус сварен из стального листа, а рама печи сварена из профилированной стали, которая в целом прочна и долговечна. Футеровка печи уложена в корпус печи из изоляционной ваты, сучковатого кварцевого песка и огнеупорного кирпича. Печь имеет квадратную форму с общей загрузкой 2,5т.
- Индукционный корпус в основном состоит из индукционной катушки, водяной рубашки, железного сердечника и плавильного канала, образующих единое индукционное тело. Часть индуктора и окружающая его верхняя часть изготовлены из огнеупорных и изоляционных материалов. в качестве футеровки печи.
- Датчик имеет водяное охлаждение.
- канал плавления в корпусе датчика представляет собой канал плавления латуни.
- Индукционная катушка изготовлена из красной медной трубы.
- Материал проволоки - красная медь.
- Внутри индуктора находится железный сердечник. Он изготовлен из многослойных листов кремнистой стали и закреплен на раме печи.
- Водяная рубашка может быть изготовлена из медной пластины, которая прочна и долговечна, ее сложно повредить.
- Футеровка плавильной печи состоит из кварцевого песка, огнеупорного кирпича и асбестовой плиты.

ИНДУКЦИОННАЯ ПЛАВИЛЬНАЯ ПЕЧЬ

Основные технические параметры и размерные характеристики

Технические параметры плавильной печи	
Номинальная мощность	90 KW
Номинальное входное напряжение	3 N-380 V ± 10%
Напряжение печи	380 V
Частота	50 Hz
Номинальная полезная мощность	3000 кг
Номинальная общая мощность	2500 кг
Номинальная температура	1000-1100 ⁰ C
Количество индуктивных фаз	1
Частота индукции	50Hz
Скорость плавления	300кг/ч
Госле компенсации CoS	0,95-1
Расход охлаждающей воды	10м ³ /ч
Давление воды	0,3-0,4 МПа